

บทที่ 4 : สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

บทที่ 4 : สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็กของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ เลขที่ วพ.0504/8602 และ วพ.0504/8603 ลง ณ วันที่ 16 สิงหาคม พ.ศ. 2534 ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ครอบคลุมตามที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนดไว้ โดยรายงานฉบับนี้เป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 สรุปสาระสำคัญ ดังนี้

4.1 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและรีดเหล็กของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ทรัพยากรกายภาพ และคุณภาพชีวิต

4.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

4.2.1 คุณภาพอากาศ

(1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบ RM9 ปล่องเตาอบ RM10 และปล่องเตาหลอม สำหรับในปี พ.ศ. 2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตได้จึงจำเป็นต้องเลื่อนวันดำเนินการตรวจวัดมาในเดือนมกราคม พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2566 จำนวน 1 สถานี คือ ปล่องเตาอบ RM9 โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนพฤษภาคม และธันวาคม) จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณศาลพระภูมิ (ทิศเหนือลม) และบริเวณเหนือโรงงาน RM10 (ทิศใต้ลม) (3 วันต่อเนื่อง) สำหรับในปี พ.ศ. 2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตในพื้นที่เตาหลอม และ RM10 ได้ จึงจำเป็นต้องเลื่อนวันดำเนินการตรวจวัดมาในเดือนมกราคม พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 26 - 29 มกราคม พ.ศ. 2566 โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) พบว่า มีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด

4.2.2 ระดับเสียง

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนพฤษภาคม และธันวาคม) จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วฝั่งติดชุมชน และบริเวณริมรั้วด้านติดกับคอนโดมีเนียม (ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง) สำหรับในปี พ.ศ. 2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตในพื้นที่เตาหลอม และ RM10 ได้ จึงจำเป็นต้องเลื่อนวันดำเนินการตรวจวัดมาในเดือนมกราคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 26 - 29 มกราคม พ.ศ. 2566 โดยตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$) พบว่า มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด

4.2.3 สภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

(1) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนพฤษภาคม และธันวาคม) จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอม EAF และบริเวณ Liquid Handling System โดยในปี พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 มีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ Total Dust และ Respirable Dust พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตในพื้นที่เตาหลอม และ RM10 ได้จึงมีความจำเป็นต้องเลื่อนแผนการตรวจวัดไปเป็นช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566 และจะรายงานผลในรายงานฉบับถัดไป

(2) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนพฤษภาคม และธันวาคม) จำนวน 18 สถานี ได้แก่ ห้องควบคุม แท่นรีด RM9 ห้องควบคุม Packing RM9 ห้องควบคุม Coil Forming RM9 Test งาน ห้องควบคุม Packing RM10 ห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 ห้องควบคุมแท่นรีดเหล็ก RM10 เตาหลอม (EAF) ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF Tripping Control Room เตาป้อนน้ำเหล็ก LF ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF เตา VD ห้องควบคุมเตา VD ห้องควบคุม Billet หล่อเหล็ก Billet Liquid Handling Systems และ Lab Test เตาหลอม สำหรับในปี พ.ศ. 2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตจึงจำเป็นต้องเลื่อนวันดำเนินการตรวจวัดมาในเดือนมกราคม พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ โครงการดำเนินการตรวจวัดเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2566 จำนวน 3 สถานี ได้แก่ ห้องควบคุม แท่นรีด RM9 ห้องควบคุม Packing RM9 และห้องควบคุม Coil Forming RM9 โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) พบว่า ทุกดัชนีตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด สำหรับพื้นที่ Test งานห้องควบคุม Packing RM10 ห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 ห้องควบคุมแท่นรีดเหล็ก RM10 เตาหลอม (EAF) ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF Tripping Control Room เตาป้อนน้ำเหล็ก LF ห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF เตา VD ห้องควบคุมเตา VD ห้องควบคุม Billetหล่อเหล็ก Billet Liquid Handling Systems และ Lab Test เตาหลอม เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตในพื้นที่เตาหลอม และ RM10 ได้จึงมีความจำเป็นต้องเลื่อนแผนการตรวจวัดไปเป็นช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566 และจะรายงานผลในรายงานฉบับถัดไป

(3) ระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน (ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนพฤษภาคม และธันวาคม) จำนวน 17 สถานี ได้แก่ บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9 บริเวณห้องควบคุม Coil Forming RM9 บริเวณห้องควบคุม Packing RM10 บริเวณตัดเหล็ก RM10 บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM10 Test งาน บริเวณเตาหลอม (EAF) บริเวณห้องควบคุมเตาหลอมเหล็ก (EAF) บริเวณ Trapping Control Room บริเวณเตาป้อนน้ำเหล็ก (LF) บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก (LF) เตา VD บริเวณห้องควบคุมเตา VD บริเวณห้องควบคุม (Billet) บริเวณห้องหล่อเหล็ก (Billet) บริเวณ Liquid Handling System และ Lab test เตาหลอม สำหรับในปี พ.ศ. 2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตจึงจำเป็นต้องเลื่อนวันดำเนินการตรวจวัดมาในเดือนมกราคม พ.ศ. 2566 ทั้งนี้ โครงการดำเนินการตรวจวัดเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2566 จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9 และบริเวณห้องควบคุม Coil Forming RM9 ดัชนีตรวจวัด คือ WBGT พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานที่ทำการตรวจวัด สำหรับบริเวณห้องควบคุม Packing RM10 บริเวณตัดเหล็ก RM10 บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM10 Test งาน บริเวณเตาหลอม (EAF) บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก (EAF) บริเวณ Trapping Control Room บริเวณ

เตาป้อนน้ำเหล็ก (LF) บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก (LF) เตา VD บริเวณห้องควบคุมเตา VD บริเวณห้องควบคุมเครื่องหล่อเหล็ก (Billet Control Room) บริเวณห้องหล่อเหล็ก (Billet) บริเวณ Liquid Handling System และ Lab test เตาหลอม เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตในพื้นที่เตาหลอม และ RM10 ได้จึงมีความจำเป็นต้องเลื่อนแผนการตรวจวัดไปเป็นช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566 และจะรายงานผลในรายงานฉบับถัดไป

(4) ระดับความเข้มแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มแสงสว่างในสถานที่ทำงาน (ปีละ 2 ครั้ง) จำนวน 9 สถานี ได้แก่ บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9 บริเวณห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 บริเวณหล่อเหล็ก Billet บริเวณ Tripping Control Room บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF บริเวณห้องควบคุมเตา VD บริเวณห้องควบคุม Billet บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก EAF และบริเวณ Lab Test เตาหลอม สำหรับในปี พ.ศ. 2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตจึงจำเป็นต้องเลื่อนวันดำเนินการตรวจวัดมาในเดือนมกราคม พ.ศ. 2566 ทั้งนี้โครงการดำเนินการตรวจวัดเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2566 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณห้องควบคุมแท่นรีด RM9 โดยมีดัชนีตรวจวัด คือ ระดับความเข้มของแสงสว่าง (Light) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าระดับความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับบริเวณห้องควบคุมเตาหลอมเหล็ก EAF บริเวณห้องควบคุมเตาป้อนน้ำเหล็ก LF บริเวณห้องควบคุมเตา VD บริเวณห้องควบคุม Billet บริเวณ Lab Test เตาหลอม บริเวณ Tripping Control Room และบริเวณห้องควบคุมตัดเหล็ก RM10 เนื่องจากผลกระทบทางเศรษฐกิจทำให้ไม่สามารถดำเนินการตามแผนผลิตในพื้นที่เตาหลอม และ RM10 ได้จึงมีความจำเป็นต้องเลื่อนแผนการตรวจวัดไปเป็นช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566 และจะรายงานผลในรายงานฉบับถัดไป

4.2.4 ตรวจสุขภาพของพนักงาน

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานเมื่อวันที่ 12-14 มีนาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 292 คน โดยมีการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดโลหิต ระดับน้ำตาลในเลือด การทำงานของไตในเลือด ระดับไขมันโคเรสเตอรอลในเลือด ระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในระดับกรดยูริกในเลือด และการทำงานของตับในเลือด ซึ่งผลการตรวจสุขภาพส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ สำหรับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอดของพนักงาน ดำเนินการเมื่อวันที่ 9 และ 12 กันยายน พ.ศ. 2565 ผลการตรวจตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และการตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอดพนักงานส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ ทั้งนี้โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เช่น ผ้าปิดจมูก ที่อุดหู (Earplugs) และที่ครอบหู (Earmuffs) เป็นต้น และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ไว้ตลอดเวลาปฏิบัติงาน

4.2.5 สถิติอุบัติเหตุและความเสียหาย

โครงการได้กำหนดให้มีการจัดทำสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ทั้งนี้ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า อุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 9 ครั้ง ทั้งนี้ มีพนักงานหยุดงานจำนวน 5 คน และไม่หยุดงาน 4 คน ซึ่งทางโครงการได้สอบสวนและบันทึกสาเหตุและแนวทางแก้ไข รวมทั้งจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานไว้สำหรับพนักงาน

4.2.6 การฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

โครงการได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง สำหรับในปี พ.ศ. 2565 ดำเนินการเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ.2565